

MFM_IOWS_G1

氣體偵測器



- 〉採用速核系統、高精度 32 位元高速微處理器
- 〉速測危害氣體，高效預警毒氣洩漏
- 〉支援多級標定，智慧化多級校準技術，多重濾波技術等
- 〉固定泵吸式甲酸氣體報警器採用微型化氣泵新氣路設計
- 〉符合隔離防爆標準、IP66 防護等級，可防塵、防爆、防震、防水濺甚至可防雨淋和短時間浸泡
- 〉氣泵調速回饋系統設計，整合智慧檢定回饋、智慧通訊故障回饋等多種實用功能
- 〉固定泵吸式氣體檢測儀廣泛應用於化工醫藥、高校實驗、燃氣管道、冶金行業、危化品庫等工業環境

產品規格

檢測原理- 雷射

檢測氣體- 粉塵

測量粒徑- 200um

採樣方式- 自吸式

回應時間- <20s

環境溫度- -10°C ~ 50°C

相對濕度- < 95%

防爆方式- 隔爆型

防爆等級- Ex d IIC T6 Gb

防護等級- IP65

電源- DC24V±25%

輸出信號- RS485

功耗- ≤3W

使用電纜- ≥1.5mm²×4

探測器與主機間最大距離- ≤1000m

整機重量- ≤1500g

壓力限制- 86kPa ~ 106kPa

精度- ≤±3%FS

解析度- 0.001/0.01/0.1/1ppm/0.1%VO

工作環境- -20°C ~ 50°C

壓力- 10 ~ 95%RH [無凝露]

濕度- 200 個

產品規格

- 信號輸出- 4-20mA+RS485+繼電器
 - 操作方式- 紅外遙控非接觸式操作
 - 防爆認證- EXdIICT6 Gb
 - 主體材料- 鑄鋁 (防腐蝕抗氧化表面處理)
 - 工作電壓- 9-35VDC
 - 報警方式- 聲光報警、LED 燈報警、繼電器輸出
 - 重量- $\leq 1.75\text{kg}$
 - 尺寸- 264*176*92mm(L×W×H)
-

產品規格如有變更，將不另行通知。

