

MFM_RLCT_PL1

平交道PLC控制器組



- › NC 控制+PLC 一體，NC 定位專用語言，單機最大 4 軸高速脈波輸出(HSPSO)，最高頻率可達 920KHz，具多軸同動與直線補間功能
- › 將 NC 定位控制整合在 FBs-PLC 之 SoC 晶片內，使 PLC+NC 控制合為一體，共享資源並省卻兩系統之資料交換。NC 定位控制採用定位專用指令語言，可任選機械單位或電氣單位撰寫程式，執行時能動態改變控制參數。單機最大 4 軸輸出，最高頻率 200 KHz (MC)或 920 KHz (MN)，並可作多軸直線補間與動態追蹤。若配合 FBs-PLC 內建之 4 組 HHSC，尚可作更精密之閉迴路之高速定位控制
- › 設定數值參數化，可透過遠程發佈指令更新內容
- › 機體本身建有 LED 燈號顯示運行狀態，不同燈號可顯示如 Rx、Tx 或 LINK LED 指示
- › 透過光纖網路與行控中心管理伺服器做行車動線及設備狀態溝通
- › 軟體更新可採網路連線進行更新
- › 透過光纖網路與車道 PLC 控制器組形成平交道區域控制系統，依各平交道現場行車控制模式與平交道警示器，駕駛員燈、遮斷器連動

產品規格

可程式控制器，提供多種通訊界面如- RS232、RS485 或 RJ-45

通訊介面- 支援 Modbus TCP

DI 輸入接點- 32 以上

DO 輸出繼電器- 32 以上

LED 燈號- 燈號顯示運行狀態，不同燈號可顯示如 Rx、Tx 或
LINK LED 指示

軟體更新- 可採網路連線進行更新

產品規格如有變更，將不另行通知。

